

Organiza:



WEBINAR 

# ENVASES REUTILIZABLES

17 Octubre



Subvenciona:





# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

Fabricante del  
envase



Empresa usuaria  
del envase:  
envasador/llenador

# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

Jerarquía de residuos Directiva 2008/98/CE

## REQUISITOS



© AIMPLAS. Todos los derechos reservados. Propiedad de AIMPLAS, prohibida su reproducción total o parcial.

# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

## Jerarquía de residuos Directiva 2008/98/CE

### REQUISITOS

PREVENCIÓN

REUTILIZACIÓN

RECICLAJE

VALORACIÓN

X

ELIMINACIÓN

### NORMAS ARMONIZADAS

Norma UNE-EN:  
13428:2005- Obligatoria

Norma UNE-EN:  
13429:2005- Opcional

Norma UNE-EN:  
13430:2005  
13431:2005  
13432:2001  
Al menos una

# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

Jerarquía de residuos Directiva 2008/98/CE

## REQUISITOS

## NORMAS ARMONIZADAS

PREVENCIÓN

Norma UNE-EN:  
13428:2005- Obligatoria

REUTILIZACIÓN

Norma UNE-EN:  
13429:2005- Opcional

RECICLAJE

VALORACIÓN

X

ELIMINACIÓN

Norma UNE-EN:  
13430:2005  
13431:2005  
13432:2001  
Al menos una

### OBJETO

Norma Europea que especifica los **requisitos** para que un envase pueda ser clasificado como reutilizables, y establece los **procedimientos** para **evaluar la conformidad con dichos requisitos** incluyendo sistemas asociados.

### Definición ENVASE REUTILIZABLE

Todos envases que ha sido **concebido, diseñado y comercializado** para realizar **múltiples circuitos o rotaciones a lo largo de su ciclo de vida**, siendo **rellenado o reutilizado con el mismo fin** para el que fue concebido.

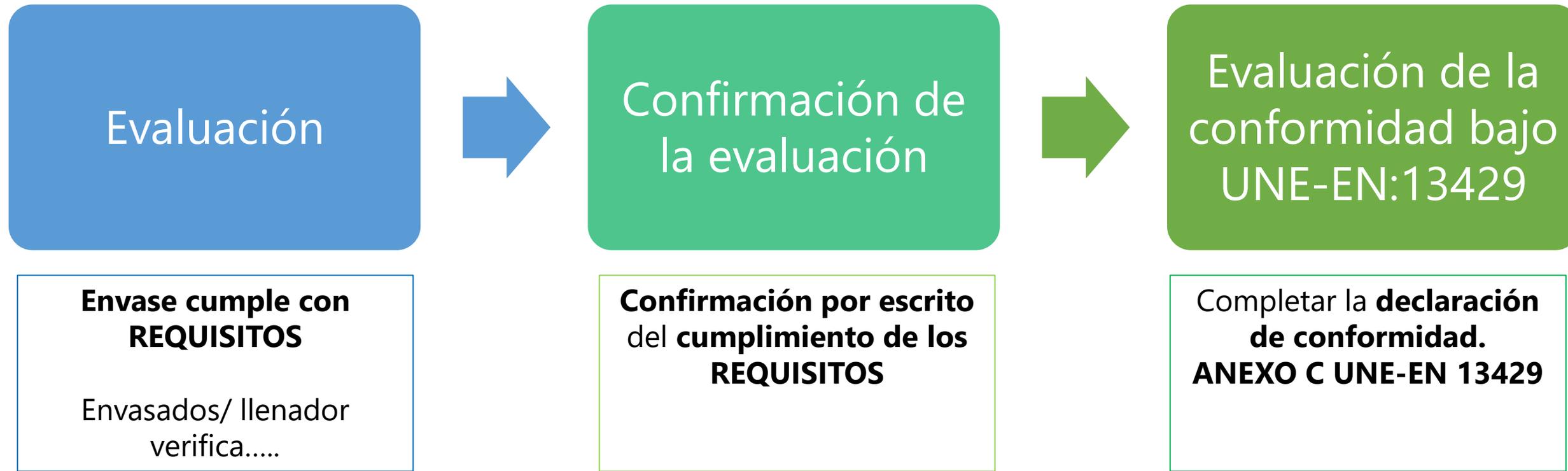
### Definición ENVASE REUTILIZABLE

Todos envases que ha sido **concebido, diseñado y comercializado** para realizar **múltiples circuitos o rotaciones a lo largo de su ciclo de vida**, siendo **rellenado o reutilizado con el mismo fin** para el que fue concebido.

### Definición REUTILIZACIÓN:

Toda operación en la que el envase, **concebido, diseñado** para realizar un número mínimo de **circuitos o rotaciones a lo largo de su ciclo de vida**, sea **rellenado o reutilizado con el mismo fin para el que fue diseñado, con o sin ayuda de productos auxiliares** presentes en el mercado **que permitan el relleno del envase mismo**.

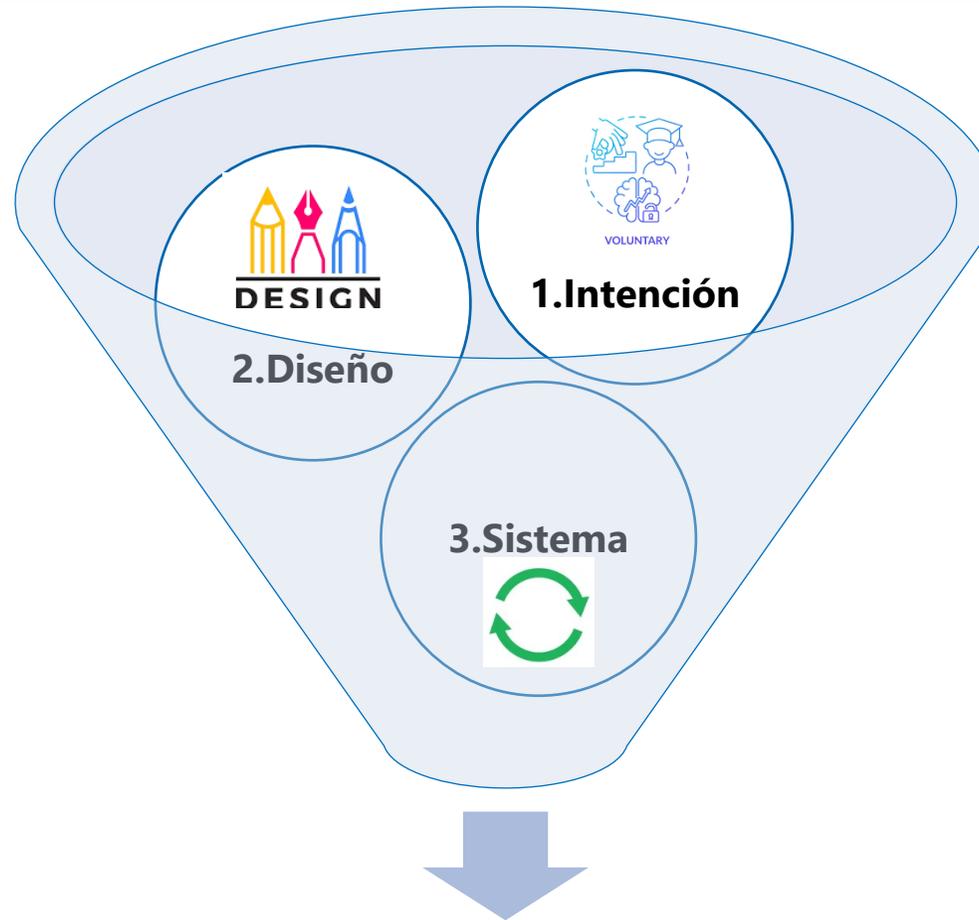
### Metodología



# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

Norma UNE-EN: 13429:2005

## REQUISITOS



## ISO 13429: 2005

© AIMPLAS. Todos los derechos reservados. Propiedad de AIMPLAS, prohibida su reproducción total o parcial.

### Requisitos

1. La reutilización del envase es un objetivo **intencionado**.



**NOT OK**



**OK**



**NOT OK**



### Requisitos

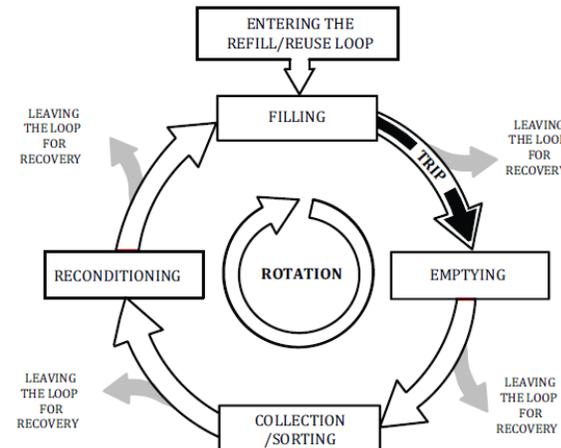
2. **Diseñado** para que los componentes principales, sean **reutilizables para la misma aplicación**. Para ello debe permitir:
- Un **número determinado de circuitos/ rotaciones** en las condiciones normales previsibles de uso.
  - Vaciado, descargado** sin daños significativos del envase.
  - Permita su **reacondicionamiento**, limpieza, lavado, recargado o reparado, para realizar la función prevista **sin riesgos para la salud**.



### Requisitos

#### 3. Sistema de reutilización y acondicionamiento:

- a) **Sistema** apropiado, necesario para **apoyar la reutilización**, debe estar disponible en el mercado.
- b) El **envasador/llenador es el responsable** de la colocación del producto en el mercado.

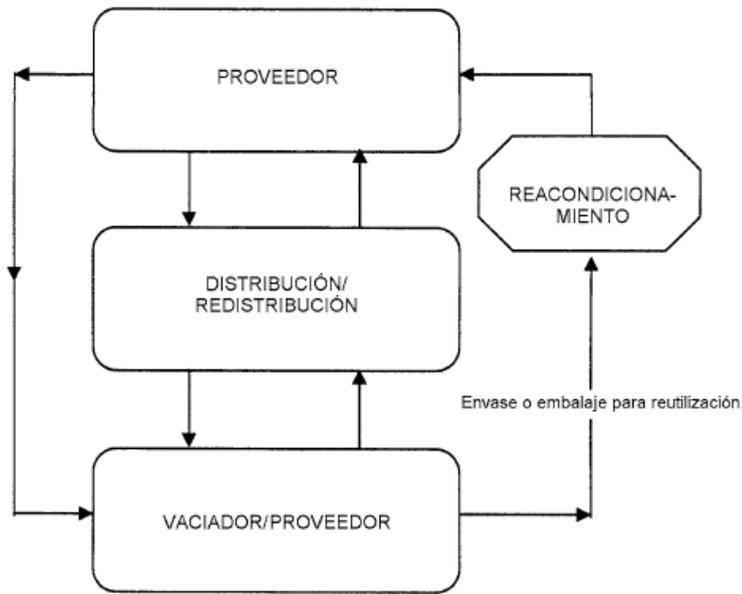


# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

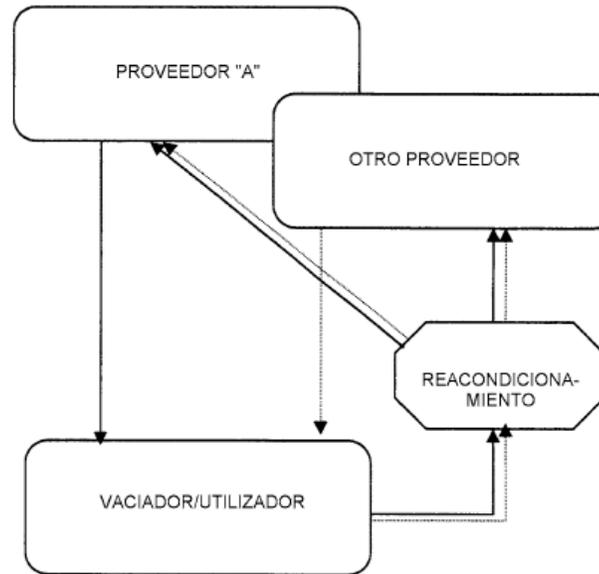
Norma UNE-EN: 13429:2005

## Sistemas de reutilización

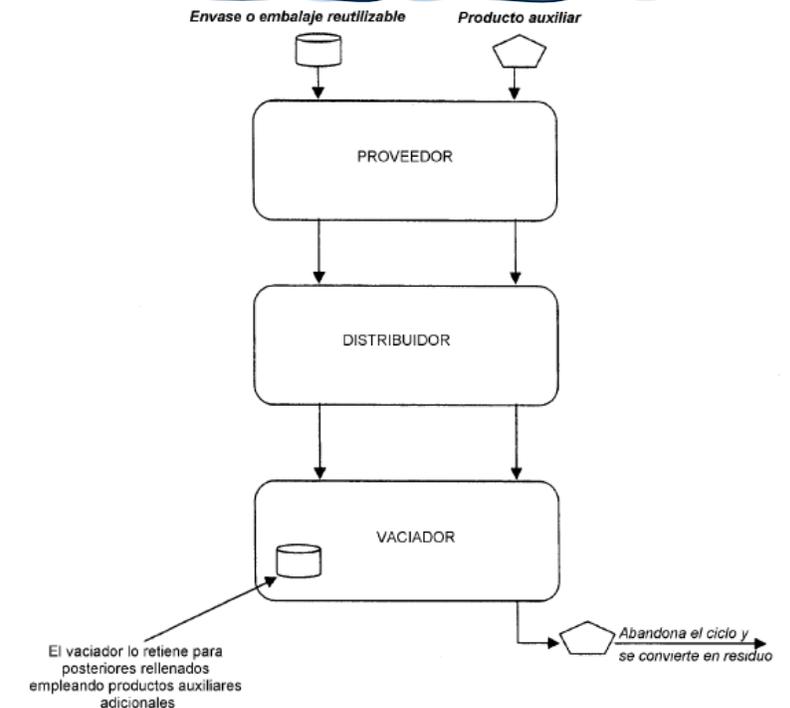
Cerrado



Abierto



Híbrido

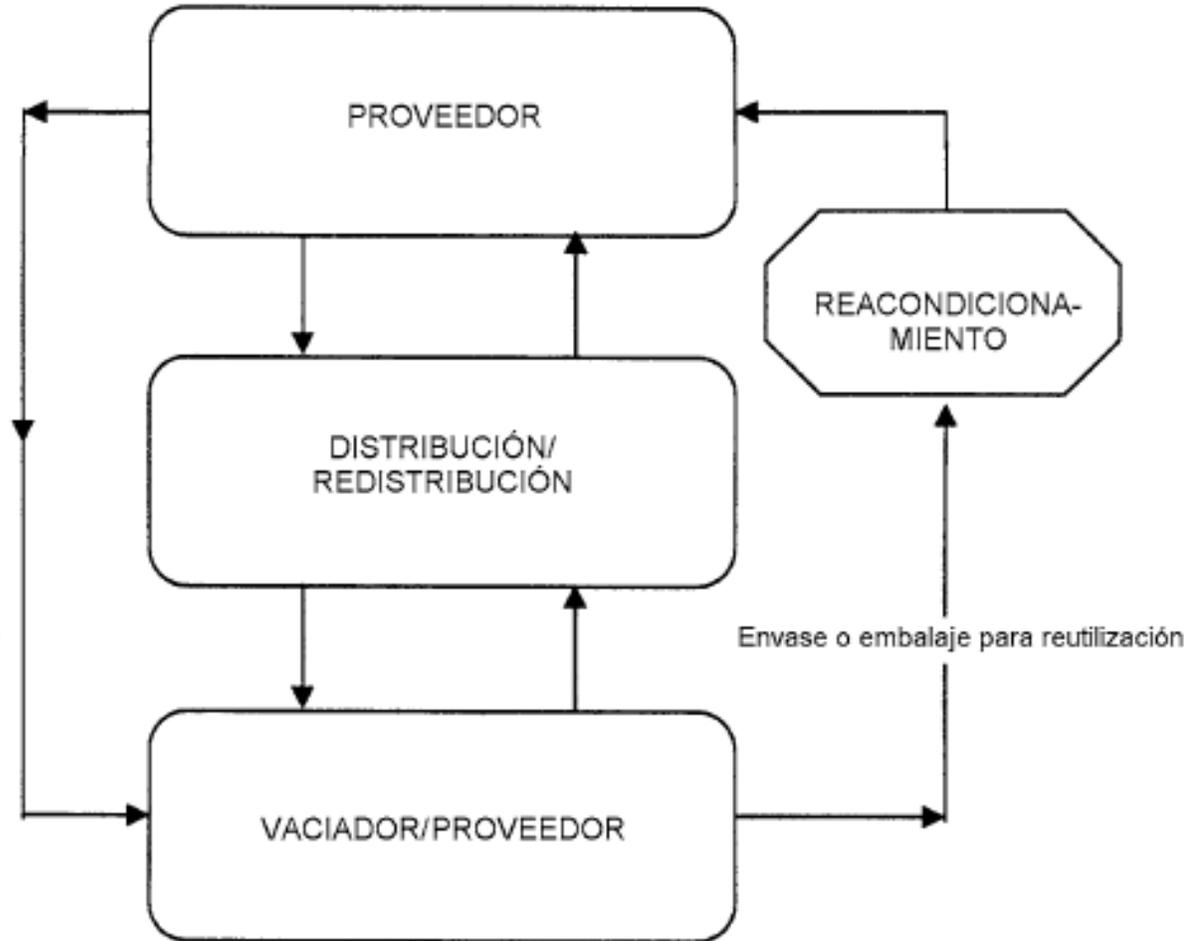


© AIMPLAS. Todos los derechos reservados. Propiedad de AIMPLAS, prohibida su reproducción total o parcial.

### Sistemas de reutilización

#### Cerrado

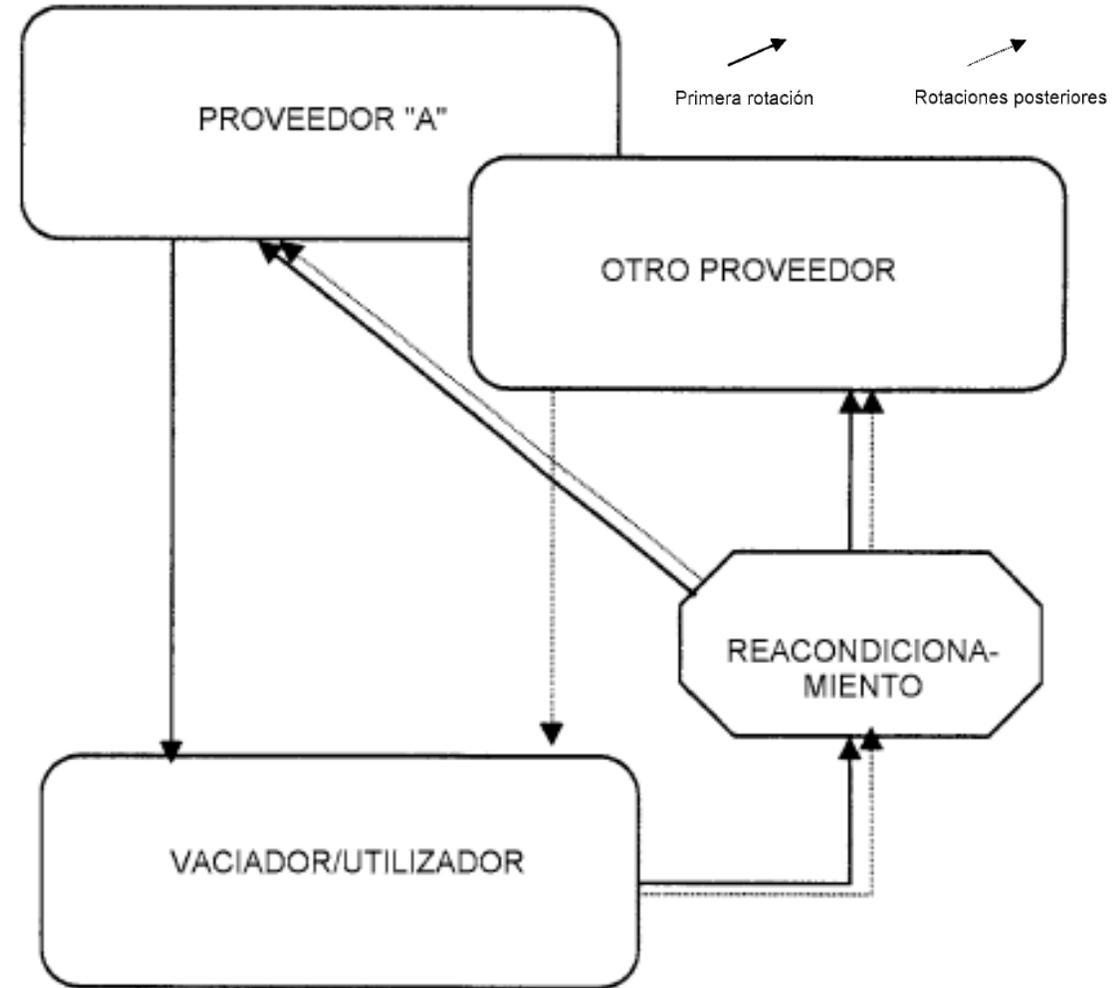
- Uña compañía o grupo de compañías **cooperantes propietarias del envase y circula por éstas.**
- **Especificaciones** del envase mutuamente **acordadas.**
- Existe **sistema de recogida, reacondicionamiento y redistribución.**
- Se **eliminan los materiales no reutilizables**, cumplimiento **Normas EN 13430/31/32.**
- Los envases reutilizables **deben ser aceptados** por la compañía o grupo de compañías, si cumplen especificaciones establecidas.
- Existe un **sistema de control de uso** basado en las especificaciones que asegure su reutilización.
- Envasador/ distribuidor debe **proporcionar información de la gestión a realizar con el envase reutilizable**, como tratarlo, donde depositarlo para su reutilización



### Sistemas de reutilización

#### Abierto

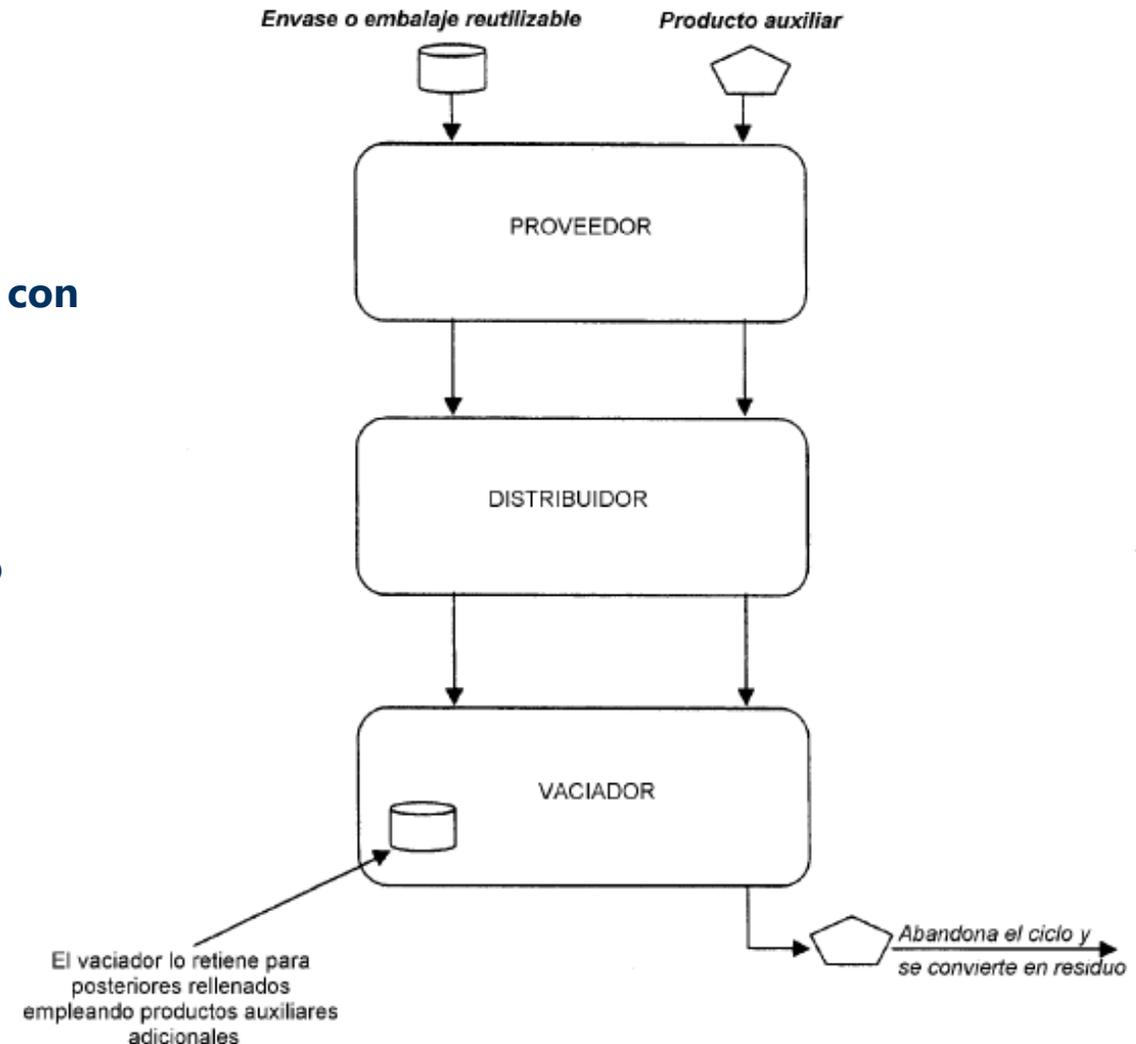
- Cada usuario es propietario del envase en el momento en el que se encuentre en posesión del mismo.
- Especificaciones del envase mutuamente acordadas.
- Después de su uso por el **vaciador**, éste **decide si lo reutiliza**, o si lo pasa a un **tercero para su reutilización**.
- Existe **sistema de redistribución para los envases reutilizable disponibles**
- **Envasador/distribuidor** proporciona **información sobre cómo tratar y donde dejar el envase o embalaje para la reutilización**.
- Se **eliminan los materiales no reutilizables**, cumplimiento **Normas EN 13430/31/32**.
- **Reacondicionamiento puede ser acometido por el vaciador/usuario** o está disponible en el mercado un sistema cumple con los elementos básicos definidos en el Anexo B.



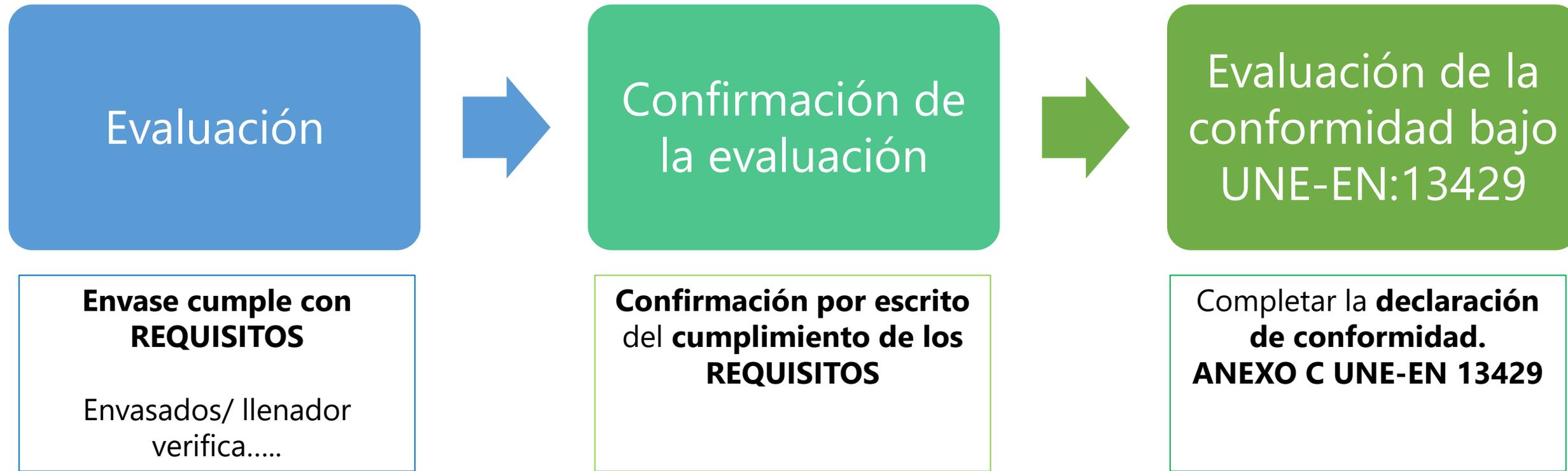
### Sistemas de reutilización

#### Híbrido

- Envase reutilizable **permanece con el usuario final y es rellenado con ayuda de un producto auxiliar.**
- **Vaciador es el propietario** del envase reutilizable.
- El **vaciador es el rellenador.**
- El **envase reutilizable solo se comercializa, si existe un producto auxiliar** fácilmente disponible.
- **Envasador/ distribuidor proporciona información sobre como rellenar** el envase reutilizable.
- El envase reutilizable o producto auxiliar cumplimiento Normas EN 13430/31/32.



### Metodología



### Metodología

Evaluación

**Envase cumple con  
REQUISITOS**

Envasados/ llenador  
verifica.....



Confirmación de  
la evaluación

**Confirmación por escrito  
del cumplimiento de los  
REQUISITOS**



Evaluación de la  
conformidad bajo  
UNE-EN:13429

Completar la **declaración  
de conformidad.**  
**ANEXO C UNE-EN 13429**

## Norma UNE-EN: 13429:2005

### Declaración de conformidad. ANEXO C UNE-EN 13429

Ejemplo de la declaración de conformidad

Identificación del envase o embalaje	Referencia de la evaluación
Identificación de los materiales significativos utilizados	
Criterios de capacitación	Referencias y fuentes
Teniendo en cuenta las circunstancias/localización particulares de uso, la intención es que el envase o embalaje sea reutilizado	
El diseño del envase permite que los componentes principales lleven a cabo un número de circuitos o rotaciones en las condiciones normales de uso predecibles	
El envase o embalaje puede ser vaciado/descargado sin daños significativos, además de poder ser reparado de manera viable	
El envase o embalaje puede ser reacondicionado conforme con el anexo B (limpiado, lavado, reparado) por cualquier método y para cualquier nivel puede especificarse, mientras que se mantenga su capacidad para cumplir su función deseada	
Cualquier proceso de reacondicionamiento dentro del control del envasador/llenador se gestiona de modo que se tenga en cuenta su impacto medioambiental	
Está disponible un proceso de reacondicionamiento y es aplicable a los envases o embalajes reutilizables, incorporando todos los elementos esenciales listados en el anexo B de este documento	
El envase o embalaje puede ser rellenado/recargado sin riesgos para la integridad del producto o para la salud y seguridad de aquellos responsables de llevarlo a cabo	
En las circunstancias y localizaciones del uso deseado, las disposiciones (organizativas, técnicas, financieras) están establecidas y están disponibles para hacer posible la reutilización	
Se identifica al sistema de reutilización como apropiado, en las actuales circunstancias de uso, cumple con una de las especificaciones del capítulo 6	

- Existe una Norma ISO del año 2013.
- Actualmente la Norma EU está bajo revisión y actualización.
- Especial hincapié en los sistemas de rellenado y el control sobre los envases reutilizable para esta aplicación.



# DESIGNED TO BE REUSABLE – AIMPLAS

AIMPLAS dispone de una nueva marca de certificación europea para **productos** diseñados para ser **reutilizables en contacto con alimentos**.



El sello “DESIGNED TO BE REUSABLE – AIMPLAS” significa que AIMPLAS, como centro de investigación referente a nivel internacional, avala que el producto ha sido **concebido, diseñado y comercializado** para que, durante su ciclo de vida, pueda ser **reutilizado de forma segura varias veces** para entrar en **contacto con alimentos**, pudiendo ser sometido a un proceso de **lavado entre usos consecutivos**. Incluyendo principios básicos como peso y volumen mínimo, adecuación a la comercialización (REACH) y fin de vida adecuado del producto.

## Beneficios de la certificación

### PARA EL FABRICANTE



- Posicionar producto frente a la competencia.
- Difusión de la conformidad de los productos certificados como aptos para reutilizarse.

### PARA EL CONSUMIDOR



- Garantiza al consumidor que el producto es apto para reutilizarse desde el punto de vista de:
  - Seguridad alimentaria.
  - REACH y sustancias críticas.
  - Peso y volumen mínimo.
  - Funcionalidad.
  - Fin de vida del producto.

### PARA LA SOCIEDAD



- Reducción de las materias primas consumidas y de la generación de residuos.
- Aumento de la valorización/reciclado de los productos.
- Mejora del medio ambiente.

## Productos a certificar

Cualquier tipo de producto hecho de plástico diseñado para ser reutilizado en contacto con alimentos y que se encuentre dentro de las clases Niza: 7, 8, 11, 16, 20 y 21.



Menaje de cocina	Cubertería	Utensilios para almacenar y conservar
Platos y cuencos	Tenedores	Vaso
Moldes	Cucharas	Tupper
Bandejas	Cuchillos	Botella
Espumadera	Agitador	Tapones de plástico
Tabla cortar	Pajita	Especiero
Emplatador		Bolsas



## DESIGNED TO BE REUSABLE – AIMPLAS

## ESQUEMA DE CERTIFICACIÓN



- Revisión documental MP, REACH y sustancias críticas.
- Revisión de DoC's. Ensayos migración global y específica.



- Fin de vida: reciclado, compostabilidad, recuperación energética.



- Evaluación de riesgos de NIAS.



- Pago del canon (3 años validez ).
- Publicación en web AIMPLAS (Empresas certificadas).



- Análisis sensorial.



- Evaluación peso y volumen mínimo del producto.



- Renovación marca cada 3 años.
- Revisión cumplimiento en cada renovación.



- Resistencia lavavajillas.

*Este ensayo será aplicable a aquellos productos susceptibles de ser lavados en lavavajillas en condiciones de uso normales por el consumidor.*



- Cribado ensayos para certificación familia productos.
- Descuentos en el canon al certificar familias de productos.

## Emisión certificado “Design to be reusable-AIMPLAS”

El certificado de incluirá los siguientes apartados:

- **Muestra analizada**

Indicando materiales utilizados para la fabricación de la/s muestra/s, incluyendo fotografía de la/s muestra/s cubierta por el certificado.

- **Ensayos realizados**

Indicando tanto los ensayos realizados como las condiciones de los mismos (documento justificativo).

- **Resultados analíticos**

Tabla con los resultados, los valores límite y el método de ensayo empleado (documento justificativo).

- **Confirmación del peso y volumen mínimo**
- **Confirmación del fin de vida del producto**
- **Conclusiones**

Texto justificativo que indicará para que aplicación (alimento y condiciones de tiempo y temperatura) y para cuantos usos seguidos es apto el producto.





## Registro de la marca de certificación

- AIMPLAS mantendrá un registro de empresas que disponen de la marca, con objeto de difundir la conformidad de los productos con las especificaciones técnicas del Reglamento de Uso de la Marca.
- El listado de productos con la marca “Design to be reusable-AIMPLAS” estará a disposición pública.
- La publicación en la web de la marca y el propio uso de esta, durante la vigencia del contrato de 3 años, llevará asociado un canon el cual deberá ser asumido por los titulares antes de la publicación en el registro de empresas.
- Pasados los 3 años de validez de la marca, el solicitante deberá solicitar la renovación de la marca para el producto certificado.
- En caso de que, al reevaluar el producto, pasados los 3 años, siga cumpliendo con los requisitos establecidos en el presente reglamento, dicha autorización será renovada por un plazo de 3 años adicionales y así sucesivamente.

## Costes del canon (3 años de validez)

- Canon para la concesión del logo e inscripción en la web de AIMPLAS: 1.000€ / artículo y 300 € /artículo de la familia.
  - i. Este sería un pago único por producto o familia de productos. Se cobraría una vez realiza la revisión documental y verificado que los ensayos cumplen con lo establecido por la legislación, ya que si el producto no supera los ensayos no se puede conceder la marca.*
  - ii. Este pago es independiente al presupuesto de revisión documental y realización de ensayos.*
  - iii. Este coste englobará consultas puntuales en materia de cómo afecta el cambio de la legislación a la marca de certificación (principalmente REACH y contacto alimentario).*
- Canon para la renovación del logo cada 3 años : 500€ / artículo
  - I. Este pago debe realizarse cada 3 años para poder seguir haciendo uso del logo de forma legal y para seguir en nuestra web como empresa certificada.*
  - II. Este coste englobará consultas en materia de cómo afecta el cambio de la legislación a la marca de certificación.*
  - III. Este coste no incluye la realización de ensayo adicionales para actualizar los ensayos tras un cambio de la legislación.*

# COMO DEMOSTRAR QUE UN ENVASE ES REUTILIZABLE- AIMPLAS

CASE STUDY



Empresa A productora de envases que comercializa los envases.



Posible deducción del impuesto al plástico no reutilizable- Ley 7/2022

CASE STUDY



Empresa B usuaria de los envases que comercializa la empresa A+ producto



UNE-EN: 13429:2005

Posible deducción de ecomodulación

© AIMPLAS. Todos los derechos reservados. Propiedad de AIMPLAS, prohibida su reproducción total o parcial.

# DESIGNED TO BE REUSABLE - AIMPLAS



**Lorena Rodríguez**

**[lrodriguez@aimplas.es](mailto:lrodriguez@aimplas.es)**

**Packaging Group Leader**

**Mamen Moreno**

**[mcmoreno@aimplas.es](mailto:mcmoreno@aimplas.es)**

**Laboratorio de Food Contact & Packaging**

[www.aimplas.es](http://www.aimplas.es)

València Parc Tecnològic  
Calle Gustave Eiffel, 4  
46980 Paterna (Valencia)  
ESPAÑA  
info@aimplas  
(+34) 96 136 60 40



**REDIT**  
INNOVATION NETWORK

Síguenos

